



HIGH VIBRATION WIRE SCREEN

CAS D'APPLICATION

CHARBON > Corée du Sud

SITUATION :

Crible à pont unique équipé de toiles tissées, causant des problèmes de colmatage et de goujonnage. Cela entraîne des temps d'arrêts et pertes de production importants.

PROBLÈME :

Le colmatage et le goujonnage sont la cause de la perte de production.

- Les matériaux concassés provoquent le colmatage et le goujonnage.
- Le charbon est chauffé à 30 °C et sèche avec beaucoup de particules fines.
- Arrêt pour nettoyer le pont toutes les 4 heures.

SOLUTION :

Installation de **Flex-Mat Type S** avec une ouverture de 1/2 po (12,7 mm) en acier inoxydable.

- Élimination du colmatage et du goujonnage.
- Réduction des particules fines dans les matériaux.
- Augmentation de la production dans les arrêts pour nettoyer le pont pendant la journée.



AVANTAGES :

- > Flex-Mat a résolu les problèmes de colmatage et de goujonnage et a amélioré la qualité des produits.
- > Élimination des temps d'arrêt.

FLEX-MAT A ÉLIMINÉ LE COLMATAGE ET LE GOUJONNAGE, PERMETTANT D'AMÉLIORER LA PRODUCTION DE 95 À 150 TPH SANS TEMPS D'ARRÊT.