



HIGH VIBRATION WIRE SCREEN

CAS D'APPLICATION

SABLE ET GRAVIER > Idaho, États-Unis

SITUATION :

Le site utilisait des toiles métalliques tissées avec une durée de vie plus courte et de graves problèmes de colmatage.

PROBLÈME :

Un colmatage important oblige ce site de concassage à arrêter la production après quelques heures pour nettoyer les ponts du crible. En outre, les toiles tissées à ouvertures carrées doivent être entièrement remplacées 2 à 3 fois par semaine.

- À cause du colmatage, la production atteint seulement 20 TPH en moyenne.
- Courte durée de vie des toiles métalliques tissées.

SOLUTION :

Passage à **Flex-Mat Type D** avec une ouverture de 3/8 po (9,5 mm).

- Résolution du problème de colmatage en éliminant la source du problème, la toile tissée.
- Augmentation de la productivité.
- Augmentation de la durée de vie des toiles.



AVANTAGES :

- > Flex-Mat a augmenté la durée de vie de 4 mois à 6 mois.
- > Augmentation de la production de sable de 1 600 à 2 000 tonnes par jour.

LE COÛT DE PRODUCTION À LA TONNE EST RÉDUIT ALORS QUE LA PRODUCTIVITÉ AUGMENTE DE PLUS DE 25 % SUR TOUT LE SITE.